

DURWELD 300T PTA



SPS-gesteuertes Mobiles PTA-System

DURWELD 300T PTA (SPS)

Das in Deutschland von DURUM entwickelte und hergestellte PTA-Schweißsystem DURWELD 300 T PTA ist die neueste Generation von leistungsstarken PTA-Auftragschweißsystemen.

Es ist nun ausgestattet mit modernsten Leistungsbauteilen wie u.a. SPS, digitalen Gas-Massenflusswächter sowie einem 4,5 KW Wärmetauscher.

Die eingesetzte Haupt-Inverterstromquelle ist primär getaktet und erzeugt einen stabilen Lichtbogen, welcher gleichbleibende und reproduzierbare Beschichtungen erzeugt.



Pilot-Strom*:	2 - 170A (120A bei 100% Einschaltdauer)	Schutzart:	IP 23
Hauptstrom*:	2 - 300A / 280A (190A bei 100% Einschaltdauer)	Plasmagas:	0,2-15 l/min
Netzspannung*:	3x400V + N ±10%	Schutzgas:	0,2-15 l/min
Frequenz*:	50/60 Hz	Fördergas:	0,2-15 l/min
Maximaler Stromverbrauch*:	16 KVA	Empf. (max.) Gaseingangsdruck:	1 bar (1,5 bar)
Leerlauf V Hauptinverter*:	92 V	Abmessungen (L x W x H):	100 x 60 x 120 cm (ohne Pulverförderer)
Leerlauf V Pilot-Inverter*:	89 V	Gewicht:	127 kg
Netzsicherung*:	16 A	Kühlgerät:	4.5 KW

* Je nach Land können sich die elektrischen Daten unterscheiden!
Geeignet für WIG- und Elektrodenschweißen. Optional mit CNC- oder Roboter-Schnittstellen verfügbar.

Die integrierte Rezepturverwaltung ermöglicht neben dem manuellen Betrieb auch den Modus Job Control, welcher genutzt werden kann, um sämtliche Parameter zu fixieren und somit Reproduzierbarkeit zu gewährleisten. Die eingesetzte Modultechnik ermöglicht den einfachen Austausch kritischer Komponenten und macht das System sehr wartungsarm.

Das System kann manuell oder optional mit Bewegungsmanipulatoren über CNC- oder Roboterschnittstellen betrieben werden.



SPS-Technik

Der Einsatz eines modernen SPS-Systems stellt einen zuverlässigen Betrieb sicher und ermöglicht die problemlose Integration in automatische Fertigungslinien oder Roboterzellen.

HMI-Interface

Es wird ein HMI-Interface für das Bedienen und Beobachten vor Ort eingesetzt, welches durch eine Kombination aus Touchscreen mit intuitiver Menüführung und zusätzlichen haptischen Bedienelementen eine einfache Handhabung sicherstellt.

Pulverförderer und Brenner



Pulverförderer PFU 4:

Fördergas:	Ar, Ar-H ₂
Fördergasdurchflussrate:	0 - 4 l/min
Pulver-Vorratsbehälter:	2.3 l
Abmessungen (L x B x H):	310 x 170 x 470 mm
Pulvereinspeisungsrate*:	2-200 g/min
Behältergröße:	2.3 l
Gasdruck:	max. 2 bar
Leistungsaufnahme:	max. 1 A
Gewicht:	6 kg

* abhängig von Brenner, Anode und Pulverdichte

Zwei PFU 4 können parallel betrieben werden (nur bei Stromquellen mit optionaler zweiter Motor-Steuerkarte) für Anwendungen, die die Einspeisung verschiedener Pulver in das Schmelzbad erfordern: z.B. Matrix und Karbide.

PTA Brenner PT 150M

Ausführung:	Handbrenner
Max. Strom:	150A (100A bei 100% Einschaltdauer)
Pulverförderrate:	3 - 40 g/min (von Pulverdichte abhängig)
Gewicht (ohne Schlauchpaket):	0,5 kg
Beschreibung:	wassergekühlter Handbrenner

PTA Brenner PT 300AUT i

Beschreibung:	Maschinenbrenner für Innenbeschichtung (Durchmesser > 80mm)
Ausführung:	horizontal
Max. Strom:	300A (200A bei 100% Einschaltdauer)
Pulverförderrate:	10 - 80 g/min (von Pulver abhängig)
Länge (andere Längen auf Anfrage):	500 mm (S), 1000 mm (M), 1500 mm (L)

PTA Brenner PT 300M

Ausführung:	Handbrenner
Max. Strom:	300A (200A bei 100% Einschaltdauer)
Pulverförderrate:	3 - 80 g/min (von Pulver abhängig)
Gewicht (ohne Schlauchpaket):	0,7 kg
Beschreibung:	wassergekühlter Handbrenner



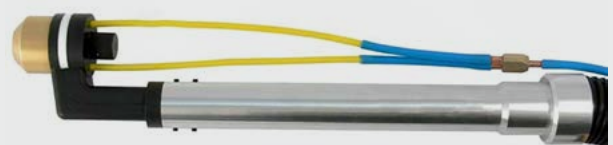
PTA Brenner PT 300AUT

Ausführung:	vertikal
Max. Strom:	300A (200A bei 100% Einschaltdauer)
Pulverförderrate:	3 - 80 g/min (von Pulver abhängig)
Gewicht (ohne Schlauchpaket):	0,8 kg
Beschreibung:	wassergekühlter Maschinenbrenner



PTA Brenner PT 400AUT

Ausführung:	vertikal
Max. Strom:	350A (300A bei 100% Einschaltdauer)
Pulverförderrate:	3 - 120 g/min (von Pulver abhängig)
Gewicht (ohne Schlauchpaket):	0,9 kg
Beschreibung:	wassergekühlter Maschinenbrenner



Zubehör (optional):

Fußpedal



DURUM's Konzept für Ihren Erfolg: eine umfassende Palette von Werkstoffen,
Flexibilität und das richtige Produkt für die richtige Anwendung.



DURUM VERSCHLEISS-SCHUTZ GMBH

Carl-Friedrich-Benz-Str. 7
47877 Willich, Germany
Tel.: +49 (0) 2154 4837 0
Fax: +49 (0) 2154 4837 78

info@durum.de
www.durmat.com

Rev. 1.0 (05/2014)

©2014 DURUM VERSCHLEISS-SCHUTZ GMBH