

LICHTBOGENDRAHTSPRITZSYSTEM FÜR FÜLLDRÄHTE: DURSPRAY 450



www.durmat.com

Die neueste Generation vollautomatisierbarer Spritzanlagen

 made
in
Germany

Lichtbogendrahtspritzsystem für Fülldrähte

DURSPRAY 450



Das in Deutschland von DURUM entwickelte und hergestellte Lichtbogendrahtspritzsystem DURSPRAY 450 ist die neueste Generation vollautomatisierbarer Spritzanlagen. Es ist ausgestattet mit modernsten Inverter-Leistungsbauteilen, Ventil- und SPS-Technik. Das System kann manuell oder optional mit Bewegungsmanipulatoren über CNC- oder Roboterschnittstellen betrieben werden.



Strombereich:	50 - 450 A	Schutzart:	IP 23
Spannungsbereich:	20 - 38 V	Zerstäubergas:	Druckluft, Stickstoff, Argon
Einschaltdauer:	100 %	Druckbereich:	2 - 8 bar
Leerlaufspannung Inverter:	90 V	max. Eingangsdruck:	10 bar
Netzspannung:	3x400 V + N	Kühlung:	Aktivbelüftung
Frequenz:	50/60 Hz	Abmessungen:	100 x 60 x 120 cm
Netzsicherung:	63 A	Gewicht:	146 kg

SPS-Technik

Der Einsatz eines modernen SPS-Systems stellt einen zuverlässigen Betrieb sicher und ermöglicht die problemlose Integration in automatische Fertigungslinien oder Roboterzellen.

HMI-Interface

HMI-Interface für das Bedienen und Beobachten vor Ort. Eine intuitive Menüführung sowie einfache Handhabung wird durch eine Kombination aus Touchscreen und haptischen Bedienelementen sichergestellt.



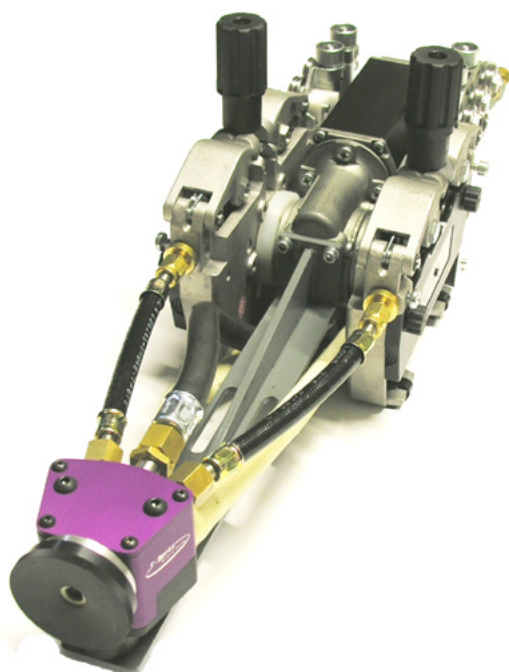
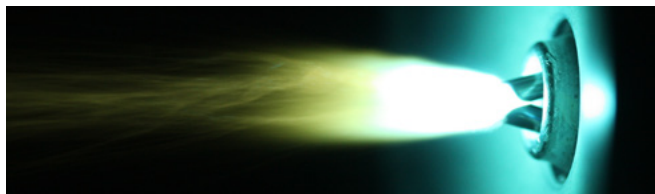
Lichtbogendrahtspritzsystem für Fülldrähte

DURSPRAY 450



T-Spray ArcJetOne

ArcSprayJetOne ist ein Lichtbogenspritzkopf, welcher mittels CFD-Simulation strömungsmechanisch optimiert und konstruktiv kompakt gestaltet wurde. Er verfügt über einfach austauschbare Kontaktdüsen und ist als Hand- sowie Maschinenbrenner verfügbar.



Job Control

Die integrierte Rezepturverwaltung ermöglicht neben dem manuellen Betrieb auch den Modus Job Control, welcher genutzt werden kann, um sämtliche Parameter zu fixieren und somit Reproduzierbarkeit zu gewährleisten.

Digitale Druckluftregelung

Die Druckluft wird durch einen geschlossenen Regelkreis präzise gesteuert und kontinuierlich überwacht. Dies ermöglicht, in Kombination mit nahezu druckabfallfreien Komponenten, einen wirtschaftlichen und stabilen Prozess.

Invertertechnik

Die eingesetzte Inverterstromquelle ist primär getaktet und erzeugt einen stabilen Lichtbogen, welcher gleichbleibende und reproduzierbare Schichten erzeugt.

Moderne Antriebslösungen

Die Drahtförderung erfolgt über einen borstenlosen DC-Motor mit eingebauter Drehzahlregelelektronik. In Kombination mit vier angetriebenen Rollen können auch Fülldrähte nicht nur präzise, sondern auch zuverlässig verarbeitet werden.

Modultechnik

Die eingesetzte Modultechnik ermöglicht den einfachen Austausch kritischer Komponenten und macht das System sehr wartungsarm.

Optimiert für Fülldraht

Das gesamte System DURSPRAY 450 wurde hinsichtlich des Einsatzes mit Fülldrähten konzipiert. Schlüsselkomponenten wie Stromquelle, Drahtvorschub und Lichtbogenspritzkopf sind exakt für dieses Anwendungsgebiet optimiert worden.





- Fülldrähte auf Basis Wolframkarbid
- Autogenschweißstäbe auf Basis Wolframschmelzkarbid
- Stellite* - Fülldrähte (Kobaltbasislegierungen)
- Fülldrähte auf Nickel- und Eisenbasis
- Wolframkarbide, Komplexkarbide und Chromkarbide für manuelles Lichtbogenschweißen (Elektroden)
- PTA-Pulver, Pulver auf Fe-Ni-Co Basis und Sonderqualitäten
- PTA-Anlagen und PTA-Brenner
- Pulver und Drähte für das Laserauftragschweißen
- Metallpulver für das Autogenschweißen und Spritzen
- Wolframschmelzkarbid in Kugel- (SWSC) und gebrochener Kornform (WSC)
- Vorgefertigte Ersatz- und Verschleißteile
- Verschleißplatten mit Wolframkarbidbeschichtung
- Verschleißplatten mit Chromkarbiden und Komplexkarbiden
- Thermische Spritzpulver (gemäß DIN EN 1274)
- Thermische Spritzdrähte (gemäß DIN EN 14919)

* Stellite ist ein eingetragenes Markenzeichen von Kennametal Stellite

www.durmat.com



DURUM VERSCHLEISS-SCHUTZ GMBH

Carl-Friedrich-Benz-Str. 7, 47877 Willich, Germany
Tel.: +49 (0) 2154 4837 0, Fax: +49 (0) 2154 4837 78
info@durum.de, www.durmat.com